

São Paulo, 29 de junho de 2022.

CONCORRÊNCIA Nº 13555/2022

OBJETO: "SEGURO DE VIDA EM GRUPO E ACIDENTES PESSOAIS".

COMUNICADO
ABERTURA DA PROPOSTA COMERCIAL (ENVELOPE II)

Comunicamos que a abertura da **PROPOSTA COMERCIAL (ENVELOPE II)** será realizada no dia **29/06/2022** às **11h30**, no 1º andar sala 114 do Edifício-Sede do Senac – Administração Regional no Estado de São Paulo, localizado na Rua Dr. Vila Nova, 228, nesta Capital.

Conforme item 5.5 do Edital, na sessão de abertura das propostas comerciais a presença do representante legal da Licitante é condição **facultativa**.

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO