

AO

SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM COMERCIAL – SENAC, ADMINISTRAÇÃO REGIONAL NO ESTADO DE SÃO PAULO

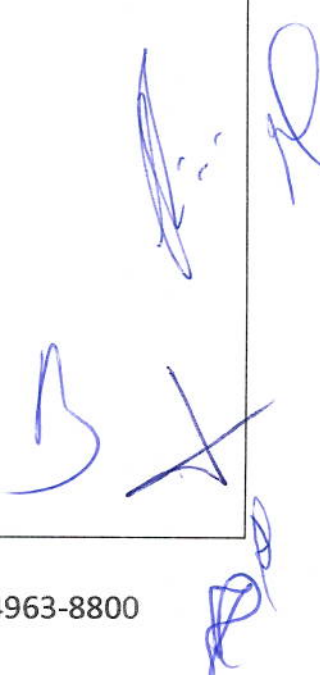
CONCORRÊNCIA PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº 14126/2023

ANEXO IV

CARTA DE APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA COMERCIAL

Metadil Indústria e Comércio Metalúrgica LTDA, neste ato representada por sua procuradora Sra. Ellis Maestre Pina, vem pela presente apresentar a Proposta Comercial, exigida por força do disposto no item 7 e respectivos subitens do Instrumento Convocatório para o processo de licitação acima mencionado do Serviço Nacional de Aprendizagem Comercial - Senac - Administração Regional do Estado de São Paulo, conforme segue:

ITEM	DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO	QTDE	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
1	CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM ESTRUTURA E PORTA LIVROS EM AÇO OPÇÃO DIREITA E ESQUERDA Marca: Metadil Modelo: 4615ES.6 Estrutura Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda com Ø22,22mm (±0,2mm) com parede de 1,5mm (±0,1mm), suporte de prancheta em tubo de aço carbono NBR1010 secção redonda com Ø1 ¼"x1,9mm de parede e chapa de aço carbono NBR1010 com 1,9mm de espessura, travessa do assento em tubo de aço carbono NBR1010 com parede de 1,5mm (±0,1mm), porta livros em aço carbono NBR1010 laminado maciço com Ø 9,52mm (±0,2mm) e travessa posterior em tubo de aço carbono NBR1010 com Ø22,22mm (±0,2mm) com parede de 1,5mm (±0,1mm) e travessa anterior em tubo de aço carbono NBR1010 com Ø19,05mm (±0,2mm) com parede de 1,2mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 500 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre no mínimo de 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com	10.000	R\$ 673,60	R\$ 6.736.000,00

nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade c/ redutor de ruído, 28 Ø x 45mm com espessura de 8mm no ponto de contato do tubo com o piso. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Mínimo 80% de matéria prima virgem. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. (corpo) Ø4,9mm x (cabeça) Ø9mm. Dimensões Assento: Largura 460 (±2)mm, Profundidade 390 (±2)mm. Encosto: Largura 465 (±2)mm, Altura 339 (±2)mm. Espessura mínima de 4mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica conferindo maior conforto. Simbologia aplicada no assento: Internacional com indicação que o material utilizado pode ser reciclado. Base do Assento e Encosto Material: Polipropileno Virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Espuma Material: confeccionada em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. O poliuretano flexível deve possuir densidade entre 50 e 55 kg/m³ e deve ser moldado anatomicamente. Tecido Material: 100% poliéster, resistente a fogo com aplicação de anti-chamas. Prancheta Material: Chapa de MDF com 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico de baixa pressão na parte inferior inferior e		
---	--	---

	aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6 ($\pm 0,1$)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Topos encabeçados com borda injetada em PP (Polipropileno) continua sem interrupções no perímetro, sem emenda a prova de desprendimento. Raios da Borda: raio da borda de contato com o usuário superior e inferior de 4mm ($\pm 0,5$mm), raio frontal da borda de 16mm (± 2mm). Raios dos Cantos: raio mínimo de 45mm. Ângulo de inclinação do tampo em relação ao piso: mínimo de 5°. Fixação na estrutura: Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm ($\pm 0,2$mm), com tratamento superficial zincado.			
2	CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS EMPILHÁVEL Marca: Metadil Modelo: 4611ES.6 Estrutura Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de $\varnothing$ 22,2mm ($\pm 0,2$mm) com parede de 1,5mm ($\pm 0,1$mm), travessa do assento em tubo de aço carbono NBR1010 amassado com parede de 1,5mm ($\pm 0,1$mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 500 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre no mínimo de 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade c/ redutor de ruído, medindo	10.000	R\$ 483,52	R\$ 4.835.200,00

externamente Ø28mmx45mm com espessura de 8mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento fixado na estrutura por meio de 4 rebites e encosto fixado por meio de 2 rebites. Os rebites são em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. (corpo) Ø4,9 (±1)mm x (cabeça) Ø9 (±1)mm. Dimensões Assento: Largura 460 (±2)mm, Profundidade 390 (±2)mm. Encosto: Largura 465(±2)mm, Altura 339(±2)mm. Espessura mínima de 4mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizados evitando deslizamento. Simbologia aplicada no assento: Internacional com indicação que o material utilizado pode ser reciclado. Base do Assento e Encosto Material: Polipropileno Virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Espuma Material: Confeccionada em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. O poliuretano flexível deve possuir densidade entre 50 e 55 kg/m³ e deve ser moldado anatomicamente. Tecido Material: 100% poliéster, resistente a fogo com aplicação de anti-chamas.		  
--	--	---

VALOR TOTAL GLOBAL: R\$ 11.571.200,00 (Onze milhões, quinhentos e setenta e um mil e duzentos reais)

OBSERVAÇÕES:

1. Todos os impostos, taxas, frete/seguro, embalagens e demais encargos encontram-se inclusos no valor ofertado, considerando as especificações do **ANEXO V**, bem como as demais exigências do Edital;

2. Prazo para entrega: **30 (trinta) dias** após o recebimento do Pedido de Compra;
3. Prazo para pagamento: **28 (vinte e oito) dias** a partir do recebimento das cadeiras;
4. Garantia: mínima de **5 (cinco) anos**;
5. Validade da Proposta: **90 (noventa) dias**;
6. Local de Entrega: Vide **Anexo VII**
7. Será indispensável o envio de catálogos do produto ofertado, que comprovem as especificações técnicas mínimas exigidas. Caso a empresa não tenha como encaminhar o catálogo, o Senac aceitará na proposta comercial o detalhamento completo das especificações técnicas.

8. Dados da empresa que efetuará o faturamento:

Razão Social: Metadil Indústria e Comércio Metalúrgica LTDA
Endereço: Rua Endres, 1.546 Cep: 07043-000 Bairro: Vila Endres Município: Guarulhos Estado: SP
CNPJ: 45.819.323/0001-40
Inscrição Estadual: 336.069.936.119
Contato: Setor de Licitações Fone: (11) 4963-8720/ (11) 4963-8800
E-Mail: licitacao@metadil.com.br

Guarulhos (SP), 01 de Novembro de 2023.



Ellis Maestre Pina
Procuradora
CPF 116.042.458-67

