

São Paulo, 13 de novembro de 2024.

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 0112.2024.PE.0105

OBJETO: PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA E CORRETIVA DE COIFAS, EXAUSTORES E DUTOS INSTALADOS NO GRANDE HOTEL CAMPOS DO JORDÃO E CENTRO UNIVERSITÁRIO SENAC - CAMPOS DO JORDÃO.

COMUNICADO I

O **Serviço Nacional de Aprendizagem Comercial – Senac**, Administração Regional no Estado de São Paulo (“**Senac**”) comunica aos interessados que será **prorrogado** o prazo de envio das respostas ao **PEDIDO DE DILIGÊNCIA I** enviado para a empresa **ENTHAL TRATAMENTO E CONTROLE DO AR LTDA**.

As respostas ao pedido de diligência em epígrafe deverão ser enviadas até o dia **18/11/2024**, sob pena de desclassificação da proposta ofertada, no **sítio eletrônico**:
<https://egov.paradigmabs.com.br/senacsp/default.aspx>.

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

**Gerência de Materiais e Serviços
Senac São Paulo**

Rua Dr. Vila Nova, 228 7º andar
CEP 01222-903 — São Paulo / SP — Brasil
Tel.: 11 3236 2101
gms@sp.senac.br
www.sp.senac.br